

Broszura produktowa

08.08.2026

SAUTER JIT 100

Termometr na podczerwień do przemysłu, techniki ochrony środowiska i utrzymania ruchu

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0

info@kern-sohn.com

www.kern-sohn.com

KERN & SOHN GmbH | Ziegelei 1 | 72336 Balingen, Niemcy | +49 7433 9933-0 | www.kern-sohn.com



CECHY

- Precyzyjnie określa temperaturę powierzchni
- Jasny kolorowy wyświetlacz EBTN do optymalnego odczytu w najróżniejszych warunkach otoczenia
- Pamięć wartości MAX/MIN/AVG/DIF do zapisywania najwyższej, najniższej i średniej zmierzonej temperatury w określonym przedziale czasu oraz różnicy między wartością najwyższą a najniższą
- Funkcja alarmu wartości granicznych z pamięcią po pięć wartości temperatury lub emisyjności, która przy przekroczeniu w dół lub w górę wyzwala sygnał akustyczny i optyczny (trójkolorowa dioda LED)
- Główne obszary zastosowania: pomiar temperatury w przemyśle (np. obróbka metali, budowa maszyn), technice ochrony środowiska, rolnictwie, laboratorium i utrzymaniu ruchu (np. elektrownie wiatrowe)
- Laser (klasa 2 < 1 mW) do zaznaczania punktu pomiarowego
- Zablokowany pomiar do procesów wymagających monitorowania temperatury, tzn. zmierzone wartości są blokowane i chronione przed wpływami zewnętrznymi
- Z otworem montażowym do uchwytu statywu

DANE TECHNICZNE

- Klasa lasera 2
- Zakres tolerancji: $\pm 1,5\text{ }^{\circ}\text{C}$ lub $\pm 1,5\%$
- Zasilanie bateryjne, bateria 9 V w standardzie, czas pracy do 9 h
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 162x90x48 mm
- Waga netto ok. 0,25 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Obróbka metali i budowa maszyn
- Technika środowiskowa
- Rolnictwo
- Laboratoria i kontrola jakości
- Konserwacja i serwis

PIKTOGRAMY

Standard



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Min]	Zakres pomiarowy [Max]	D:S Optic
JIT 100	-32 °C	420 °C	12:1
JIT 200	-32 °C	1100 °C	20:1

USŁUGI

Model	Opis
961-294	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-294
963-294	Wzorcowanie DAkkS KERN 963-294
970-011	Przedłużenie gwarancji (+3 lata) 970-011

POLSKI

Przegląd piktogramów KERN



Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym



Zasilanie bateryjne: Przystosowana do zasilania bateryjnego



Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień