

Broszura produktowa

10.08.2026

SAUTER FL 1K

Uniwersalny siłomierz cyfrowy z wyświetlaczem graficznym i zintegrowanym czujnikiem tensometrycznym

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0

info@kern-sohn.com

www.kern-sohn.com

KERN & SOHN GmbH | Ziegelei 1 | 72336 Balingen, Niemcy | +49 7433 9933-0 | www.kern-sohn.com



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



CECHY

- Odwracalny wyświetlacz z podświetleniem
- Funkcja Peak-Hold do rejestracji wartości szczytowej lub funkcja Track do ciągłego wskazywania pomiaru
- Obudowa metalowa do trwałego stosowania w surowych warunkach otoczenia
- Możliwość montażu na wszystkich statywach pomiarowych SAUTER do 5 kN
- Wskaźnik pojemności: Narastający pasek świetlny pokazuje jeszcze dostępny zakres pomiarowy
- Pomiar z zakresem tolerancji (funkcja wartości granicznych): górna i dolna wartość graniczna do ustawienia, w kierunku rozciągania i ściskania. Proces pomiaru jest wspierany sygnałem optycznym
- Wewnętrzna pamięć danych na maksymalnie 500 wartości pomiarowych
- Ciągłe wyjście analogowe: liniowy sygnał napięciowy w zależności od obciążenia (-2 do +2 V)
- Interfejs danych USB, w standardzie
- Końcówki standardowe: jak na ilustracji
- Wybierane jednostki N, kN, kgf, lbf
- Dostawa w solidnej walizce transportowej

DANE TECHNICZNE

- Szybkość transmisji do PC ok. 25 wartości pomiarowych na sekundę
- Dokładność pomiaru: 0,2% z [Max]
- Zabezpieczenie przeciążeniowe: 120% z [Max]
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 175x75x30 mm
- Gwint zewnętrzny M6
- Zasilanie akumulatorowe wewnętrzne, w zakresie dostawy, czas pracy do 10 h bez podświetlenia, czas ładowania ok. 8 h
- Waga netto ok. 0,55 kg

GLÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Laboratoria badawcze
- Badania i rozwój
- Przemysł motoryzacyjny
- Konserwacja i utrzymanie ruchu
- Technika tworzyw sztucznych

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]
FL 1K	1 kN	0,5 N
FL 5	5 N	0,002 N
FL 20	20 N	0,01 N
FL 100	100 N	0,05 N
FL 200	200 N	0,1 N
FL 500	500 N	0,2 N

AKCESORIA

Model	Opis
AC 49	Akcesoria do pomiaru siły AC 49

Model	Opis
AFM 05	Adapter AFM 05 (gwint zewnętrzny M10 gwint wewnętrzny M6)
AFM 06	Adapter AFM 06 (gwint wewnętrzny M10 gwint wewnętrzny M6)
AFM 07	Adapter AFM 07 (gwint zewnętrzny M10 gwint wewnętrzny M6)
AFM 12	Adapter AFM 12 (gwint wewnętrzny M6 gwint wewnętrzny M6)
AFM 15	Adapter AFM 15 (gwint wewnętrzny M12 gwint wewnętrzny M6)
FL-A01	Kabel USB FL-A01
FL-A03	Akumulator FL-A03
FL-A04	Kabel FL-A04
RFL-3001	Ekran LCD RFL-3001
RFL-4001	Folia wyświetlacza RFL-4001
YKT-01	Drukarka igłowa YKT-01

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
AFH FAST	Oprogramowanie do transmisji danych do pomiarów siły w funkcji czasu, AFH FAST
AFH LD	Oprogramowanie do transmisji danych do pomiarów siły w funkcji drogi AFH LD
Sauter Readout	Oprogramowanie do transmisji danych Sauter Readout

USŁUGI

Model	Opis
961-162	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-162 (rozciąganie N)
961-262	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-262 (ściskanie N)
961-362	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-362 (rozciąganie, ściskanie N)
963-162	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-162 (kierunek siły rozciąganie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-262	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-262 (kierunek siły ściskanie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-362	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-362 (kierunek siły rozciąganie, ściskanie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
970-102	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-102

Przegląd piktogramów KERN

	Funkcja Peak-Hold: rejestracja wartości szczytowej w trakcie procesu pomiarowego
	Push i Pull: urządzenie pomiarowe rejestruje siły rozciągające i ściskające
	Pamięć: Wewnętrzne miejsca pamięci urządzenia, np. na masy tary, dane pomiarowe, dane artykułów, PLU itp.
	Interfejs danych RS-232: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych w celu przesyłania danych na większe odległości. Możliwa sieć w topologii magistrali
	Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych
	Interfejs analogowy: Do podłączenia odpowiedniego urządzenia peryferyjnego do analogowego przetwarzania wartości pomiarowych
	Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	ZERO: Zerowanie wskazania
	Zasilanie akumulatorowe: Zestaw z akumulatorem do wielokrotnego ładowania
	Zasilacz wtyczkowy: 230V/50 Hz. W standardzie EU, CH. Na zamówienie dostępny także w standardzie GB, USA lub AUS
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera
	Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze
	Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze