

Broszura produktowa

08.08.2026

KERN PES 620-3M

Wytrzymała laboratoryjna i przemysłowa waga precyzyjna do ciężkiego materiału ważonego

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0
✉ info@kern-sohn.com
🌐 www.kern-sohn.com

CECHY

- Program adiustacji CAL do ustawienia dokładności, zewnętrzne odważniki wzorcowe dostępne oddzielnie, patrz odważniki wzorcowe
- Obudowa metalowa: solidna i stabilna
- Ważenie z zakresem tolerancji (Checkweighing): wprowadzanie dwóch górnych i dwóch dolnych wartości granicznych za pomocą czterech przycisków strzałek. Sygnał optyczny i akustyczny wspomaga porcjowanie, dozowanie lub sortowanie
- Osłona przeciwpodmuchowa w standardzie, komora ważenia szer.xgł.xwys. 170×150×100 mm
- Ważenie pod wagą: możliwość odbioru obciążenia od spodu wagi za pomocą wbudowanego zaczepu
- Pokrowiec ochronny w zakresie dostawy

DANE TECHNICZNE

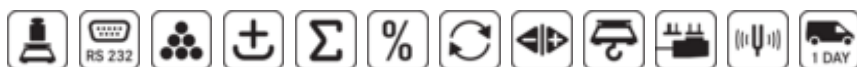
- Wyświetlacz fluorescencyjny, jasny i o wysokim kontraście, wysokość cyfr 14 mm
- Wymiary szalki szer.xgł. 140×120 mm, stal nierdzewna
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 220×333×93 mm
- Waga netto ok. 3,4 kg
- Dopuszczalny zakres temperatury otoczenia 10 °C/30 °C

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Zastosowania laboratoryjne
- Zastosowania przemysłowe
- Badania i rozwój
- Rejestracja czasowa

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



Fabrycznie



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres ważenia [Max]	Działka odcz. [d]	Powtarzalność	Liniowość	Wymiary Szalka
PES 620-3M	620 g	0,001 g	0,001 g	± 0,003 g	140×120 mm
PES 2200-2M	2200 g	0,01 g	0,01 g	± 0,02 g	200×200 mm
PES 4200-2M	4200 g	0,01 g	0,01 g	± 0,02 g	200×200 mm

Model	Zakres ważenia [Max]	Działka odcz. [d]	Powtarzalność	Liniiowość	Wymiary Szalka
PES 6200-2M	6200 g	0,01 g	0,01 g	± 0,03 g	200×200 mm
PES 15000-1M	15000 g	0,1 g	0,1 g	± 0,2 g	200×200 mm
PES 31000-1M	31000 g	0,1 g	0,1 g	± 0,4 g	250×220 mm

AKCESORIA

Model	Opis
316-09	Odważnik kontrolny 316-09 (klasa OIML E2, wartość nominalna 500 g, kształt kompaktowy, stal nierdzewna polerowana)
474-926	Kabel interfejsowy RS-232 474-926
MLB-A05	Kabel interfejsowy RS-232 MLB-A05
PES-A02	Wyjście przekaźnikowe PES-A02
PES-A03	Urządzenie do ważenia pod wagą PES-A03
PES-A04	Pokrowiec ochronny PES-A04
PES-A04S05	Pokrowiec ochronny PES-A04S05, zakres dostawy 5 sztuk
YKC-01	Drukarka termiczna YKC-01
YKG-01	Drukarka mozaikowa YKG-01
YKH-01	Drukarka termiczna YKH-01
YKI-02	Adapter RS232-Bluetooth YKI-02
YKI-10	Konwerter RS232-Ethernet YKI-10 (RS-232 w standardzie, Ethernet, RS-485)
YKI-11	Konwerter RS232-Ethernet YKI-11 (Ethernet, RS-232 w standardzie - 2x)
YKI-12	Konwerter RS232-WLAN YKI-12
YKT-01	Drukarka igłowa YKT-01
YPS-03	Stół antywibracyjny YPS-03
YPS-04	Płyta antywibracyjna KERN YPS-04 (400×450×60 mm, 30 kg)
YPS-05	Płyta antywibracyjna KERN YPS-05 (565×450×60 mm, 42 kg)

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
SCD-4.0-DL	Oprogramowanie SCD-4.0-DL (zakres dostawy: link do pobrania dla 1 licencji)
SCD-4.0-DLS05	Oprogramowanie SCD-4.0-DLS05 (zakres dostawy: link do pobrania dla 5 licencji)
SCD-4.0-PRO-DL	Oprogramowanie SCD-4.0-PRO-DL (zakres dostawy: link do pobrania dla 1 licencji)

Model	Opis
SCD-4.0-PRO-DL-AS05 Oprogramowanie SCD-4.0-PRO-DL-AS05 (zakres dostawy: link do pobrania dla 5 licencji)	

USŁUGI

Model	Opis
963-103	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-103
969-517	Potwierdzenie specyfikacji producenta (tylko w połączeniu ze świadectwem wzorcowania DAkkS) 969-517
970-107	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-107

POLSKI

Przegląd piktogramów KERN

	Adiustacja zewnętrzna: Ustawienie dokładności za pomocą zewnętrznego odważnika adiustacyjnego
	Interfejs danych RS-232: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych w celu przesyłania danych na większe odległości. Możliwa sieć w topologii magistrali
	Liczenie sztuk: Wybieralne referencyjne liczby sztuk. Przełączanie wskazania ze sztuk na masę
	Net-Total: Wartości mas składników receptury mogą być sumowane, a łączna masa receptury wydrukowana
	Funkcja sumowania: Wartości masy ważonych towarów mogą być sumowane, a suma wydrukowana
	Wyznaczanie procentowe: Określenie odchyłki w % od wartości zadanej (100 %)
	Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	Ważenie podwieszane: Możliwość zawieszenia ładunku od spodu wagi
	Uniwersalny zasilacz wtyczkowy: Z uniwersalnym wejściem i opcjonalnymi adapterami wtyczek wejściowych dla EU, CH, GB lub EU, CH, GB, US lub EU, CH, GB, US, AUS
	Zasada ważenia — widełki strunowe: Element rezonansowy drga elektromagnetycznie zależnie od obciążenia
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze
	Wyjście sterujące (optoizolator, Digital I/O): do podłączenia przekaźników, lamp sygnalizacyjnych, zaworów itp.