

Broszura produktowa

07.08.2026

KERN VHB 2T1

Wózek paletowy z wagą z pełną ochroną przed pyłem i bryzgami wody IP65/67 oraz miejscem w pamięci na jedną masę pojemnika

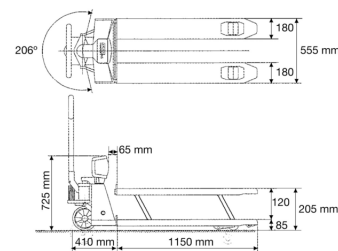
POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0
✉ info@kern-sohn.com
🌐 www.kern-sohn.com



CECHY

- Funkcja PRE-TARE do ręcznego wstępnego odjęcia znanej masy pojemnika, przydatna przy kontrolach ilości napełnienia
- Miernik: tworzywo sztuczne, ochrona przed pyłem i bryzgami wody IP65
- Widły ładunkowe: ochrona przed pyłem i bryzgami wody IP67, możliwe krótkotrwałe zastosowanie w strefie mokrej
- Zakres obrotu 206°
- Kółka skrętne: pełna guma na felgach aluminiowych
- Rolki ładunkowe: ogumienie tandemowe do łatwiejszego pokonywania progów i przeszkód
- Sumowanie wartości masy

DANE TECHNICZNE

- Duży wyświetlacz LCD, wysokość cyfr 28 mm
- Gotowa do pracy: baterie w zestawie, 4x1,5 V AA, czas pracy do 80 h
- Dopuszczalny zakres temperatury otoczenia -10 °C/40 °C

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Logistyka magazynowa
- Kompletacja
- Przemysł i produkcja
- Przemysł złomowy i recyklingowy

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres ważenia [Max]	Działka odcz. [d]	Wymiary Szalka	Waga netto ok.
VHB 2T1	2000 kg	1 kg		110 kg

AKCESORIA

Model	Opis
VHB-A02	Koło VHB-A02

USŁUGI

Model	Opis
961-251	Adiustacja w miejscu ustawienia 961-251 (Nie w połączeniu z legalizacją)
963-131	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-131
969-517	Potwierdzenie specyfikacji producenta (tylko w połączeniu ze świadectwem wzorcowania DAkkS) 969-517

Przegląd piktogramów KERN



Adiustacja zewnętrzna: Ustawienie dokładności za pomocą zewnętrznego odważnika adiustacyjnego



Funkcja sumowania: Wartości masy ważonych towarów mogą być sumowane, a suma wydrukowana



Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne



Miernik: ochrona przed pyłem i bryzgami wody IP65



Czujnik tensometryczny: ochrona przed pyłem i bryzgami wody IP67



Platforma: ochrona przed pyłem i bryzgami wody IP67



Zasilanie bateryjne: Przystosowana do zasilania bateryjnego



Zasada ważenia tensometryczna: Opór elektryczny na sprężystym elemencie odkształcalnym



Wysyłka paletowa spedycją: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi trzy dni



Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze