

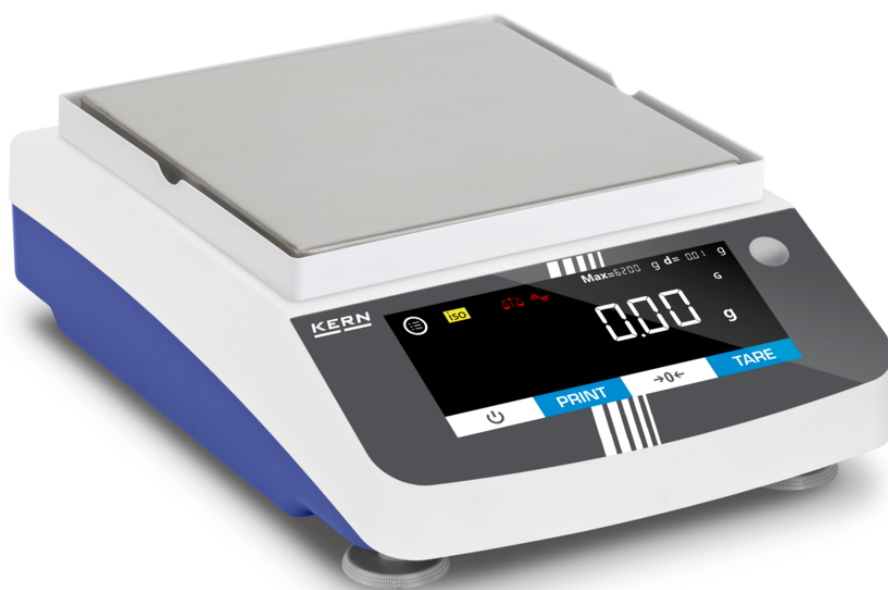
Broszura produktowa

08.08.2026

# KERN PDS 6000-2

Waga precyzyjna z wszechstronnymi funkcjami i wyświetlaczem dotykowym

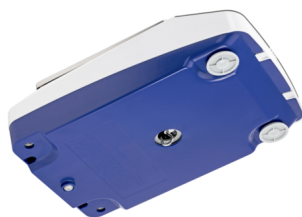
POLSKI



## KONTAKT

KERN & SOHN GmbH  
Ziegelei 1  
72336 Balingen  
Niemcy

+49 7433 9933-0  
✉ [info@kern-sohn.com](mailto:info@kern-sohn.com)  
🌐 [www.kern-sohn.com](http://www.kern-sohn.com)



## CECHY

- Szeroki zakres funkcji tej serii wag precyzyjnych kwalifikuje ją m.in. do zastosowań w przemyśle farmaceutycznym. Należą do nich np. funkcja statystyki, ważenie z zakresem tolerancji, funkcja liczenia, ważenie procentowe, funkcja sumowania i wiele innych
- Nowoczesny wyświetlacz dotykowy z wygodną obsługą umożliwia np. przełączanie jednostki lub uruchamianie adiustacji bezpośrednio z wyświetlacza
- Dzięki funkcji Windows-Direct wartości ważenia można przysyłać przez złącze USB-Device bezpośrednio z wagi do aplikacji Windows, bez konieczności ręcznego wprowadzania
- Protokołowanie GLP/ISO z datą, godziną i numerem identyfikacyjnym przy adiustacji wagi lub procesie ważenia
- Wspiera integralność danych zgodnie z U.S. FDA 21 Part 11 (np. wynik ważenia, Sample ID, nazwa użytkownika, ID wagi ...)
- Odczyt i zdalne sterowanie wagą przez komputer lub systemy CRM/ERP za pomocą KERN Communication Protocol
- Wążenie pod wagą: możliwość odbioru obciążenia od spodu wagi. Zaczep do ważenia pod wagą w standardzie
- Interfejs danych RS-232 i USB (Device) do przesyłania danych ważenia
- Język menu EN

## DANE TECHNICZNE

- Podświetlany wyświetlacz LCD, wysokość cyfr 20 mm
- Wymiary szalki, stal nierdzewna, szer.xgł. 185×185 mm
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 213×322×101 mm
- Waga netto ok. 3,6 kg
- Dopuszczalny zakres temperatury otoczenia 15 °C/25 °C

## GLÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Laboratoria
- Zastosowania farmaceutyczne
- Kontrola jakości
- Przemysł chemiczny
- Przemysł spożywczy
- Technika tworzyw sztucznych

## PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



## PRZEGLĄD MODELI

| Model      | Zakres ważenia<br>[Max] | Działka odcz.<br>[d] | Powtarzalność | Liniowość | Wymiary<br>Szalka |
|------------|-------------------------|----------------------|---------------|-----------|-------------------|
| PDS 300-3  | 320 g                   | 0,001 g              | 0,003 g       | ± 0,003 g | 115 mm            |
| PDS 600-3  | 620 g                   | 0,001 g              | 0,003 g       | ± 0,003 g | 115 mm            |
| PDS 1000-3 | 1020 g                  | 0,001 g              | 0,004 g       | ± 0,005 g | 115 mm            |
| PDS 2000-2 | 2200 g                  | 0,01 g               | 0,03 g        | ± 0,03 g  | 185×185 mm        |
| PDS 4000-2 | 4200 g                  | 0,01 g               | 0,03 g        | ± 0,03 g  | 185×185 mm        |
| PDS 6000-2 | 6200 g                  | 0,01 g               | 0,03 g        | ± 0,05 g  | 185×185 mm        |
| PDS 10K-5  | 10200 g                 | 0,01 g               | 0,03 g        | ± 0,03 g  | 185×185 mm        |

## AKCESORIA

| Model      | Opis                                                                                                              |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 316-13     | Odważnik kontrolny 316-13 (klasa OIML E2, wartość nominalna 5 kg, kształt kompaktowy, stal nierdzewna polerowana) |
| 572-926    | Kabel interfejsowy RS-232 572-926                                                                                 |
| YBA-A24S05 | Folia ochronna wyświetlacza YBA-A24S05                                                                            |
| YKC-01     | Drukarka termiczna YKC-01                                                                                         |
| YKG-01     | Drukarka mozaikowa YKG-01                                                                                         |

| Model  | Opis                                                                     |
|--------|--------------------------------------------------------------------------|
| YKH-01 | Drukarka termiczna YKH-01                                                |
| YKI-10 | Konwerter RS232-Ethernet YKI-10 (RS-232 w standardzie, Ethernet, RS-485) |
| YKI-11 | Konwerter RS232-Ethernet YKI-11 (Ethernet, RS-232 w standardzie - 2x)    |
| YKI-12 | Konwerter RS232-WLAN YKI-12                                              |
| YKT-01 | Drukarka igłowa YKT-01                                                   |
| YPS-03 | Stół antywibracyjny YPS-03                                               |
| YPS-04 | Płyta antywibracyjna KERN YPS-04 (400×450×60 mm, 30 kg)                  |
| YPS-05 | Płyta antywibracyjna KERN YPS-05 (565×450×60 mm, 42 kg)                  |

## OPROGRAMOWANIE

| Model               | Opis                                                                                 |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| SCD-4.0-DL          | Oprogramowanie SCD-4.0-DL (zakres dostawy: link do pobrania dla 1 licencji)          |
| SCD-4.0-DLS05       | Oprogramowanie SCD-4.0-DLS05 (zakres dostawy: link do pobrania dla 5 licencji)       |
| SCD-4.0-PRO-DL      | Oprogramowanie SCD-4.0-PRO-DL (zakres dostawy: link do pobrania dla 1 licencji)      |
| SCD-4.0-PRO-DL-AS05 | Oprogramowanie SCD-4.0-PRO-DL-AS05 (zakres dostawy: link do pobrania dla 5 licencji) |

## USŁUGI

| Model   | Opis                                                                                                |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 963-104 | Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-104                                                                |
| 969-517 | Potwierdzenie specyfikacji producenta (tylko w połączeniu ze świadectwem wzorcowania DAkkS) 969-517 |
| 970-108 | Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-108                                                           |

## Przegląd piktogramów KERN

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Adiustacja zewnętrzna: Ustawienie dokładności za pomocą zewnętrznego odważnika adiustacyjnego                                                                                                                                                                                                                                                      |
|  | Interfejs danych RS-232: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych w celu przesyłania danych na większe odległości. Możliwa sieć w topologii magistrali                                                                                                                                                                 |
|  | Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych                                                                                                                                                                                                                                                         |
|  | KERN Communication Protocol (KCP): Standaryzowany zestaw poleceń interfejsu dla wag KERN i innych przyrządów, umożliwiający odczyt i sterowanie wszystkimi istotnymi parametrami i funkcjami urządzenia. Urządzenia KERN z KCP można dzięki temu w prosty sposób integrować z komputerami, sterownikami przemysłowymi i innymi systemami cyfrowymi |
|  | Protokół GLP/ISO: Urządzenie pomiarowe generuje wydruk zgodny z GLP                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|  | Wartość i czas: Urządzenie pomiarowe podaje wartość, datę i godzinę, niezależnie od podłączonej drukarki                                                                                                                                                                                                                                           |
|  | Liczenie sztuk: Wybieralne referencyjne liczby sztuk. Przełączanie wskazania ze sztuk na masę                                                                                                                                                                                                                                                      |
|  | Net-Total: Wartości mas składników receptury mogą być sumowane, a łączna masa receptury wydrukowana                                                                                                                                                                                                                                                |
|  | Funkcja sumowania: Wartości masy ważonych towarów mogą być sumowane, a suma wydrukowana                                                                                                                                                                                                                                                            |
|  | Oznaczanie gęstości: Oznaczanie gęstości cieczy i ciał stałych o gęstości $\leq / \geq 1$ odbywa się bezpośrednio w urządzeniu pomiarowym                                                                                                                                                                                                          |
|  | Wyznaczanie procentowe: Określenie odchyłki w % od wartości zadanej (100 %)                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|  | Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|  | Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym                                                                                                                |
|  | Funkcja HOLD: Przy niespokojnych warunkach ważenia stabilna wartość ważenia jest obliczana przez uśrednianie                                                                                                                                                                                                                                       |
|  | Ważenie podwieszane: Możliwość zawieszenia ładunku od spodu wagi                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|  | Uniwersalny zasilacz wtyczkowy: Z uniwersalnym wejściem i opcjonalnymi adapterami wtyczek wejściowych dla EU, CH, GB lub EU, CH, GB, US lub EU, CH, GB, US, AUS                                                                                                                                                                                    |
|  | Zasada ważenia elektromagnetyczna kompensacja siły: Cewka w magnesie trwałym. Do najdokładniejszych wagań                                                                                                                                                                                                                                          |
|  | Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień                                                                                                                                                                                                                                                               |
|  | Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze                                                                                                                                                                                                                                                               |