PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Broszura produktowa

04.09.2026

SAUTER FL 10K

Wydajny cyfrowy siłomierz z wyświetlaczem graficznym do pomiarów siły rozciągającej i ściskającej z zewnętrznym czujnikiem tensometrycznym

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







CECHY

- Siłomierz Premium z zewnętrznym czujnikiem tensometrycznym, uszka do rozciągania zawarte w zakresie dostawy
- Odwracalny wyświetlacz z podświetleniem
- Funkcja Peak-Hold do rejestracji wartości szczytowej lub funkcja Track do ciągłego wskazywania pomiaru
- Obudowa metalowa do trwałego stosowania w surowych warunkach otoczenia
- Możliwość montażu na wszystkich statywach pomiarowych SAUTER od 1 kN
- Wskaźnik pojemności: Narastający pasek świetlny pokazuje jeszcze dostępny zakres pomiarowy
- Pomiar z zakresem tolerancji (funkcja wartości granicznych): górna i dolna wartość graniczna do ustawienia, w kierunku rozciągania i ściskania. Proces pomiaru jest wspierany sygnałem optycznym
- Wewnętrzna pamięć danych na maksymalnie 500 wartości pomiarowych
- Ciągłe wyjście analogowe: liniowy sygnał napięciowy w zależności od obciążenia (-2 do +2 V)
- Interfejs danych USB, w standardzie
- Wybierane jednostki N, kN, kgf, ozf, lbf
- Dostawa w solidnej walizce transportowej

DANE TECHNICZNE

- Szybkość transmisji do PC ok. 25 wartości pomiarowych na sekundę
- Dokładność pomiaru: 0,2% z [Max]
- Zabezpieczenie przeciążeniowe: 120% z [Max]
- Wymiary całkowite szer.×gł.×wys. 175×75×30 mm
- Wymiary czujnika tensometrycznego szer.×gł.×wys. 70×60×25 mm
- Gwint wewnętrzny M12
- Zasilanie akumulatorowe wewnętrzne, w zakresie dostawy, czas pracy do 10 h bez podświetlenia, czas ładowania ok. 8 h
- Waga netto ok. 1,6 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Laboratoria badawcze
- Badania i rozwój
- Przemysł motoryzacyjny
- Konserwacja i utrzymanie ruchu
- Technika tworzyw sztucznych

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



POLSKI

PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]
FL 2K	2,5 kN	1 N
FL 5K	5 kN	2 N
FL 10K	10 kN	5 N
FL 20K	20 kN	10 N

AKCESORIA

Model	Opis
AD 9095	Zacisk klinowy ze szczękami AD 9095 (do 20 kN | szerokość 50 mm | rozstaw 13 mm | 1 szt.)
AD 9100	Zacisk klinowy ze szczękami AD 9100 (do 20 kN | szerokość 40 mm | rozstaw 10 mm | 1 szt.)
AD 9255	Zacisk do taśm AD 9255 (do 20 kN | szerokość 80 mm | rozstaw 5 mm | 1 szt.)
AFM 14	Adapter AFM 14 (gwint zewnętrzny M12 | gwint zewnętrzny M6)
AFM 16	Adapter AFM 16 (gwint zewnętrzny M12 | gwint wewnętrzny M10)
AFM 17	Adapter AFM 17 (gwint zewnętrzny M12 | gwint zewnętrzny M10)
AFM 18	Adapter AFM 18 (gwint zewnętrzny M12 | gwint zewnętrzny M10)
AFM 21	Trzpień gwintowany AFM 21
FL-A01	Kabel USB FL-A01
FL-A03	Akumulator FL-A03
FL-A04	Kabel FL-A04

Model	Opis
RFL-3001	Ekran LCD RFL-3001
RFL-4001	Folia wyświetlacza RFL-4001
YKT-01	Drukarka igłowa YKT-01

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
AFH FAST	Oprogramowanie do transmisji danych do pomiarów siły w funkcji czasu, AFH FAST
AFH LD	Oprogramowanie do transmisji danych do pomiarów siły w funkcji drogi AFH LD
Sauter Readout	Oprogramowanie do transmisji danych Sauter Readout

USŁUGI

Model	Opis
961-164	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-164 (kierunek siły rozciąganie | 5 kN – 20 kN | jednostka wyniku pomiaru N | Procedura wzorcowania KERN)
961-264	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-264 (kierunek siły ściskanie | 5 kN – 20 kN | jednostka wyniku pomiaru N | Procedura wzorcowania KERN)
961-364	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-364 (kierunek siły rozciąganie, ściskanie | 5 kN – 20 kN | jednostka wyniku pomiaru N | Procedura wzorcowania KERN)
963-164	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-164 (kierunek siły rozciąganie | 5 kN – 20 kN | jednostka wyniku pomiaru N | Procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-264	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-264 (kierunek siły ściskanie | 5 kN – 20 kN | jednostka wyniku pomiaru N | Procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-364	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-364 (kierunek siły rozciąganie, ściskanie | 5 kN – 20 kN | jednostka wyniku pomiaru N | Procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
970-105	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-105

Przegląd piktogramów KERN

	Funkcja Peak-Hold: rejestracja wartości szczytowej w trakcie procesu pomiarowego
	Push i Pull: urządzenie pomiarowe rejestruje siły rozciągające i ściskające
	Pamięć: Wewnętrzne miejsca pamięci urządzenia, np. na masy tary, dane pomiarowe, dane artykułów, PLU itp.
	Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych
	Interfejs danych RS-232: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych w celu przesyłania danych na większe odległości. Możliwa sieć w topologii magistrali
	Interfejs analogowy: Do podłączenia odpowiedniego urządzenia peryferyjnego do analogowego przetwarzania wartości pomiarowych
	Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	ZERO: Zerowanie wskazania
	Zasilanie akumulatorowe: Zestaw z akumulatorem do wielokrotnego ładowania
	Zasilacz wtyczkowy: 230V/50 Hz. W standardzie EU, CH. Na zamówienie dostępny także w standardzie GB, USA lub AUS
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera
	Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze
	Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze

POLSKI