PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Broszura produktowa

04.09.2026

SAUTER HK-D

Twardościomierz Leeba Premium

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



CECHY

- Zewnętrzny czujnik odbiciowy w standardzie (typ D)
- Mobilność: SAUTER HK-D oferuje w porównaniu ze stacjonarnymi urządzeniami stołowymi i twardościomierzami z wewnętrznym czujnikiem najwyższy poziom mobilności i elastyczności
- Testuje we wszystkich kierunkach badania (360°) dzięki automatycznej funkcji kompensacji
- Wyświetlanie wyniku pomiaru: Rockwell (typ A, B, C), Vickers (HV), Shore (HS), Leeb (HL), Brinell (HB)
- Wewnętrzna pamięć danych do 600 grup pomiarowych, z maksymalnie 32 pojedynczymi wartościami na grupę, z których obliczana jest wartość średnia grupy
- Funkcja mini-statystyki: wyświetla wartość pomiaru, wartość średnią, kierunek pomiaru, datę i godzinę
- Automatyczne przeliczanie jednostek: wynik pomiaru jest automatycznie przeliczany na wszystkie wymienione jednostki twardości
- Pomiar z zakresem tolerancji (funkcja wartości granicznych): programowana górna i dolna wartość graniczna. Proces pomiaru jest wspomagany sygnałem akustycznym i optycznym
- Wyświetlacz matrycowy: podświetlany wskaźnik wielofunkcyjny, wszystkie istotne funkcje na jeden rzut oka
- Wytrzymała obudowa metalowa
- Dostawa w solidnej walizce transportowej

DANE TECHNICZNE

- Dokładność pomiaru: ± 1% przy 800 HLD
- Najmniejszy promień krzywizny badanego obiektu (wklęsły/wypukły): 50 mm (z pierścieniem stabilizującym: 10 mm)
- Najmniejsza mierzalna grubość materiału: 3 mm, sprzężenie na twardym podłożu
- Najmniejsza masa obiektu badanego na masywnym podłożu: 2 kg ze sztywnym sprzężeniem
- Wymiary całkowite szer.×gł.×wys.
- Dopuszczalny zakres temperatury otoczenia -10 °C/40 °C
- Zasilanie bateryjne możliwe, 2×1,5 V AA nie w zakresie dostawy, czas pracy do 200 h
- Waga netto ok. 0,45 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Przemysł motoryzacyjny
- Obróbka metali i konstrukcje stalowe
- Przemysł energetyczny i elektrownie
- Przemysł naftowy i gazowy
- Lotnictwo i kosmonautyka

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Sensor		Zakres pomiarowy [Min]	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]
HK-D	•	D	170	960	1
HK-DB	•	D	170	960	1

AKCESORIA

Model	Opis
AHMO D01	Bijak AHMO D01
AHMO D02	Płytka wzorcowa twardości AHMO D02 (D/DC, 790 ± 40 HL)
AHMO D03	Płytka wzorcowa twardości AHMO D03 (D/DC, 630 ± 40 HL)
AHMO D04	Płytka wzorcowa twardości AHMO D04 (D/DC, 530 ± 40 HL)

Model	Opis
AHMR 01	Pierścienie nasadkowe Leeb AHMR 01
AHMR C	Zewnętrzny czujnik odbiciowy (typ C) SAUTER AHMR C
AHMR D	Zewnętrzny czujnik odbiciowy (typ D) SAUTER AHMR D
AHMR D+15	Zewnętrzny czujnik odbiciowy (typ D+15) SAUTER AHMR D+15
AHMR DL	Zewnętrzny czujnik odbiciowy (typ DL) SAUTER AHMR DL
AHMR G	Zewnętrzny czujnik odbiciowy (typ G) SAUTER AHMR G
FL-A01	Kabel USB FL-A01

USŁUGI

Model	Opis
961-131	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-131
970-107	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-107

Przegląd piktogramów KERN

	Pamięć: Wewnętrzne miejsca pamięci urządzenia, np. na masy tary, dane pomiarowe, dane artykułów, PLU itp.
	Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych
	Statystyka: urządzenie oblicza z zapisanych wartości pomiarowych dane statystyczne, jak wartość średnia, odchylenie standardowe itp.
	Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	Zasilanie bateryjne: Przystosowana do zasilania bateryjnego
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Blok kalibracyjny: wzorzec do adiustacji przyrządu pomiarowego
	Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera
	Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze

POLSKI