PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Broszura produktowa

05.09.2026

SAUTER JCT 100

Grubościomierz powłok nowej generacji

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com





PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



CECHY

- Precyzyjnie określa grubość powłok malarskich lub lakierniczych na materiale bazowym żelaznym i nieżelaznym
- Połączenie magnetycznej metody pomiaru i metody prądów wirowych umożliwia szczególnie wysoką precyzję i elastyczność. Materiał bazowy jest rozpoznawany automatycznie
- Stabilne i niezawodne działanie oraz pomiar nieniszczący
- Zakres pomiarowy do 2000 µm
- Czujnik o niskim zużyciu dzięki najnowocześniejszym technologiom
- Kalibracja jedno- i dwupunktowa
- Pomiar pojedynczy i wielokrotny do oceny dobry/zły. Trójkolorowy wskaźnik LED podaje aktualny atrybut wartości (zielony: zgodny, czerwony: poniżej wartości granicznej, żółty: powyżej wartości granicznej)
- Wyświetlacz obraca się automatycznie i ułatwia użytkownikowi odczyt zmierzonych wartości pod najróżniejszymi kątami, alternatywnie można go zablokować ręcznie
- Bogactwo funkcji z trybem samochodowym, transmisją głosu, aplikacją do połączenia bezprzewodowego (dla Android, brak wsparcia iOS) i latarką LED
- Główne obszary zastosowań: pomiar grubości powłok na metalach w przemyśle i badaniach, na przykład w przemyśle samochodowym, obróbce metali, lakiernictwie i kontroli
- Dostawa w praktycznym pudełku

DANE TECHNICZNE

- Dokładność pomiaru: 2% z [Max]
- Minimalna grubość materiału podstawowego: 300 µm
- Wybierane jednostki: µm inch (mil)
- Z sensorem wewnętrznym
- Wewnętrzna pamięć danych na maksymalnie 55 plików (z maksymalnie 60 pojedynczymi wartościami na plik)
- Wymiary całkowite szer.×gł.×wys. 152×65×35 mm
- Waga netto ok. 0,20 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Przemysł motoryzacyjny
- Galwanotechnika i uszlachetnianie metali
- Budowa statków i lotnictwo
- Laboratoria i kontrola jakości
- Budownictwo i budowy

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]	Typ sensora
JCT 100	2000 µm	0,1 µm	• FE • NFE

AKCESORIA

Model	Opis
ATB-US07	Folie adiustacyjne ATB-US07

USŁUGI

Model	Opis
961-112	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-112

Model	Opis
970-016	Przedłużenie gwarancji (+3 lata) 970-016

Przegląd piktogramów KERN

	Funkcja Peak-Hold: rejestracja wartości szczytowej w trakcie procesu pomiarowego
	Tryb skanowania: ciągła rejestracja i wyświetlanie danych pomiarowych
	Pamięć: Wewnętrzne miejsca pamięci urządzenia, np. na masy tary, dane pomiarowe, dane artykułów, PLU itp.
	Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych
	Statystyka: urządzenie oblicza z zapisanych wartości pomiarowych dane statystyczne, jak wartość średnia, odchylenie standardowe itp.
	Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera
	Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	Zasilanie akumulatorowe: Zestaw z akumulatorem do wielokrotnego ładowania
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze

POLSKI