

Broszura produktowa

10.08.2026

SAUTER TE 1250-0.1F

Ergonomiczna konstrukcja i zewnętrzny czujnik dla najwyższego komfortu obsługi

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0

info@kern-sohn.com

www.kern-sohn.com

KERN & SOHN GmbH | Ziegelei 1 | 72336 Balingen, Niemcy | +49 7433 9933-0 | www.kern-sohn.com



CECHY

- Zewnętrzny czujnik do łatwiejszego osiągnięcia trudno dostępnych punktów pomiarowych
- Interfejs danych RS-232 w standardzie
- Płytki zerowe i folie adiustacyjne w zestawie
- Dostawa w solidnej walizce transportowej
- Offset-Accur: dzięki tej funkcji przyrząd pomiarowy można przez wzorcowanie dwupunktowe dokładnie ustawić na konkretny zakres pomiarowy, aby osiągnąć w ten sposób wyższą precyzję 1 % (lub mniej) wartości pomiaru
- Wybierane jednostki: μm inch (mil)
- Auto-Power-Off

DANE TECHNICZNE

- Dokładność pomiaru:
 - Standard: 3% wartości pomiarowej lub $\pm 2,5 \mu\text{m}$
 - Offset-Accur: 1% wartości pomiarowej lub $\pm 1 \mu\text{m}$
- Najmniejsza powierzchnia próbki (promień), typ F
 - Wypukły: 1,5 mm
 - Płaski: 6 mm
 - Wklęsły: 50 mm
- Minimalna grubość materiału podstawowego: 300 μm
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 131x65x28 mm
- Zasilanie bateryjne, baterie w standardzie (4x1,5 V AAA)
- Waga netto ok. 0,10 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Przemysł motoryzacyjny
- Galwanotechnika i uszlachetnianie metali
- Budowa statków i lotnictwo
- Laboratoria i kontrola jakości
- Budownictwo i budowy

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]	Typ sensora
TE 1250-0.1F	100 µm; 1250 µm	0,1 µm; 1 µm	• FE
TE 1250-0.1FN	100 µm; 1250 µm	0,1 µm; 1 µm	• FE • NFE

POLSKI

AKCESORIA

Model	Opis
ATB-US07	Folie adiustacyjne ATB-US07
ATE 01	Sensor, grubość powłoki ATE 01 (typ F)

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
ATC-01	Oprogramowanie ATC-01

USŁUGI

Model	Opis
961-110	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-110
970-017	Przedłużenie gwarancji (+3 lata) 970-017

Przegląd piktogramów KERN



Blok kalibracyjny: wzorzec do adiustacji przyrządu pomiarowego



Interfejs danych RS-232: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych w celu przesyłania danych na większe odległości. Możliwa sieć w topologii magistrali



ZERO: Zerowanie wskazania



Zasilanie bateryjne: Przystosowana do zasilania baterijnego



Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień



Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera



Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze