PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Broszura produktowa

05.09.2026

KERN PLS 4200-2F

Wysokiej jakości waga precyzyjna z komfortowym wyświetlaczem graficznym i ogromnym zakresem ważenia

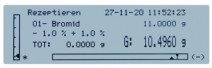
POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



POLSKI

CECHY

- Komfortowe sporządzanie receptur dzięki bazie receptur, w której można zapisać do 99 receptur, każda z maksymalnie 20 składnikami receptury z nazwą i wartością zadaną
- Wewnętrzna pamięć kompletnych receptur z nazwą i wartością zadaną składników receptury. Prowadzenie użytkownika wspierane przez wyświetlacz
- Szybka i wydajna praca dzięki wyświetlaczowi graficznemu
- Pomoc przy dozowaniu: do wyboru tryb wysokiej stabilności i inne ustawienia filtrów
- Proste prowadzenie użytkownika jawnym tekstem na wyświetlaczu w językach DE, EN, FR, IT, ES, PT
- Program adiustacji CAL do ustawienia dokładności, zewnętrzne odważniki wzorcowe dostępne oddzielnie, patrz odważniki wzorcowe
- Pokrowiec ochronny w zakresie dostawy

DANE TECHNICZNE

- Podświetlany graficzny wyświetlacz LCD, wysokość cyfr 15 mm
- Wymiary szalki Ø 160 mm, stal nierdzewna
- Wymiary całkowite szer.×gł.×wys. 210×340×120 mm
- Zasada ważenia: tensometryczna
- Dopuszczalny zakres temperatury otoczenia 15 °C/35 °C

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Zastosowania laboratoryjne
- Badania i rozwój
- Badanie biżuterii i metali szlachetnych
- Analiza środowiskowa
- Przemysł elektroniczny

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres ważenia [Max]	Działka odcz. [d]	Powtarzalność	Liniowość	Wymiary Szalka
PLS 420-3F	420 g	0,001 g	0,001 g	± 0,004 g	110 mm
PLS 720-3A	720 g	0,001 g	0,001 g	± 0,002 g	110 mm
PLS 1200-3A	1200 g	0,001 g	0,001 g	± 0,003 g	110 mm
PLS 4200-2F	4200 g	0,01 g	0,01 g	± 0,04 g	160 mm
PLS 6200-2A	6200 g	0,01 g	0,01 g	± 0,03 g	160 mm
PLS 8000-2A	8200 g	0,01 g	0,01 g	± 0,04 g	160 mm
PLS 20000-1F	20000 g	0,1 g	0,1 g	± 0,4 g	200×175 mm

AKCESORIA

Model	Opis
572-926	Kabel interfejsowy RS-232 572-926
ALT-A02	Zestaw do oznaczania gęstości ALT-A02
PLJ-A01S05	Pokrowiec ochronny PLJ-A01S05, zakres dostawy 5 sztuk
YKC-01	Drukarka termiczna YKC-01
YKG-01	Drukarka mozaikowa YKG-01
YKH-01	Drukarka termiczna YKH-01
YKI-02	Adapter RS232-Bluetooth YKI-02
YKI-10	Konwerter RS232-Ethernet YKI-10 (RS-232 w standardzie, Ethernet, RS-485)
YKI-11	Konwerter RS232-Ethernet YKI-11 (Ethernet, RS-232 w standardzie - 2x)
YKI-12	Konwerter RS232-WLAN YKI-12
YKT-01	Drukarka igłowa YKT-01
YPS-03	Stół antywibracyjny YPS-03
YPS-04	Płyta antywibracyjna KERN YPS-04 (400×450×60 mm, 30 kg)
YPS-05	Płyta antywibracyjna KERN YPS-05 (565×450×60 mm, 42 kg)

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
SCD-4.0-DL	Oprogramowanie SCD-4.0-DL (zakres dostawy: link do pobrania dla 1 licencji)
SCD-4.0-DLS05	Oprogramowanie SCD-4.0-DLS05 (zakres dostawy: link do pobrania dla 5 licencji)
SCD-4.0-PRO-DL	Oprogramowanie SCD-4.0-PRO-DL (zakres dostawy: link do pobrania dla 1 licencji)
SCD-4.0-PRO-DL-AS05	Oprogramowanie SCD-4.0-PRO-DL-AS05 (zakres dostawy: link do pobrania dla 5 licencji)

USŁUGI

Model	Opis
963-127	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-127
969-517	Potwierdzenie specyfikacji producenta (tylko w połączeniu ze świadectwem wzorcowania DAkkS) 969-517
970-103	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-103

Przegląd piktogramów KERN

	Adiustacja zewnętrzna: Ustawienie dokładności za pomocą zewnętrznego odważnika adiustacyjnego
	Interfejs danych RS-232: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych w celu przesyłania danych na większe odległości. Możliwa sieć w topologii magistrali
	Protokół GLP/ISO: Urządzenie pomiarowe generuje wydruk zgodny z GLP
	Wartość i czas: Urządzenie pomiarowe podaje wartość, datę i godzinę, niezależnie od podłączonej drukarki
	Liczenie sztuk: Wybieralne referencyjne liczby sztuk. Przełączanie wskazania ze sztuk na masę
	Formulation: Wewnętrzna pamięć na kompletne receptury z nazwą i wartością zadaną składników. Prowadzenie użytkownika na wyświetlaczu
	Oznaczanie gęstości: Oznaczanie gęstości cieczy i ciał stałych o gęstości ≤ /≥ 1 odbywa się bezpośrednio w urządzeniu pomiarowym
	Wyznaczanie procentowe: Określenie odchyłki w % od wartości zadanej (100 %)
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	Ważenie podwieszane: Możliwość zawieszenia ładunku od spodu wagi
	Uniwersalny zasilacz wtyczkowy: Z uniwersalnym wejściem i opcjonalnymi adapterami wtyczek wejściowych dla EU, CH, GB lub EU, CH, GB, US lub EU, CH, GB, US, AUS
	Zasada ważenia tensometryczna: Opór elektryczny na sprężystym elemencie odkształcalnym
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze

POLSKI