

Broszura produktowa

10.08.2026

SAUTER DB 50-2

Komfortowe badanie momentu obrotowego narzędzi

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0

info@kern-sohn.com

www.kern-sohn.com

KERN & SOHN GmbH | Ziegelei 1 | 72336 Balingen, Niemcy | +49 7433 9933-0 | www.kern-sohn.com



PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



POLSKI

CECHY

- Doskonale nadaje się do badania kluczy dynamometrycznych, elektrycznych wkrętarek ręcznych i wkrętarek akumulatorowych
- Symulator połączenia śrubowego do dynamicznego badania wkrętarek elektrycznych
- Obudowa metalowa do trwałego stosowania w surowych warunkach otoczenia
- Wskaźnik pojemności: Narastający pasek świetlny pokazuje jeszcze dostępny zakres pomiarowy
- Graficzny wyświetlacz LCD z podświetleniem
- Stabilna płyta montażowa do solidnego mocowania
- Interfejs danych USB i RS-232 w komplecie
- Wewnętrzna pamięć danych zapisuje do 500 danych pomiarowych. Zawartość pamięci można przesłać do PC za pomocą opcjonalnego oprogramowania
- Funkcja Peak-Hold do rejestracji wartości szczytowej lub funkcja Track do ciągłego wskazywania pomiaru
- Możliwość stosowania w obu kierunkach obrotu
- Pomiar z zakresem tolerancji (funkcja wartości granicznych): programowana górna i dolna wartość graniczna. Proces pomiaru jest wspomagany sygnałem akustycznym i optycznym
- Funkcja AUTO-OFF
- Zakres dostawy: przetwornik momentu obrotowego, wytrzymała walizka transportowa, płyta montażowa

DANE TECHNICZNE

- Podświetlany graficzny wyświetlacz LCD
- Wybierane jednostki: Nm, kgf/cm, kgf/m, in/lbs, ft/lbs
- Dokładność pomiaru: $\pm 0,5\%$ z [Max]
- Użyteczny zakres pomiarowy: 5 – 100 % z [Max]
- Zabezpieczenie przeciążeniowe: 120% z [Max]
- Zasilanie akumulatorowe wewnętrzne, w zakresie dostawy, czas pracy do 18 h bez podświetlenia, czas ładowania ok. 14 h
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 220x110x60 mm
- Waga netto ok. 3,4 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Warsztaty
- Laboratoria badawcze
- Budowa narzędzi i form
- Serwis i utrzymanie ruchu

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]		Obsługiwane uchwyty narzędziowe
DB 0.5-4	0,5 Nm	0,1 mNm	• •	20 mm 3/8 "
DB 1-4	1 Nm	0,2 mNm	• •	20 mm 3/8 "
DB 5-3	5 Nm	0,001 Nm	• •	20 mm 3/8 "
DB 10-3	10 Nm	0,002 Nm	• •	20 mm 3/8 "
DB 20-3	20 Nm	0,005 Nm	•	20 mm

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]	Obsługiwane uchwyty narzędziowe	
			•	3/8 "
DB 50-2	50 Nm	0,01 Nm	• •	20 mm 3/8 "
DB 100-2	100 Nm	0,02 Nm	•	3/8 "
DB 200-2	200 Nm	0,05 Nm	•	1/2 "
DB 500-2	500 Nm	0,1 Nm	•	3/4 "

AKCESORIA

Model	Opis
FL-A01	Kabel USB FL-A01
YKT-01	Drukarka igłowa YKT-01

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
AFH FAST	Oprogramowanie do transmisji danych do pomiarów siły w funkcji czasu, AFH FAST
Sauter Readout	Oprogramowanie do transmisji danych Sauter Readout

USŁUGI

Model	Opis
961-120	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-120
970-109	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-109

Przegląd piktogramów KERN

	Funkcja Peak-Hold: rejestracja wartości szczytowej w trakcie procesu pomiarowego
	Pamięć: Wewnętrzne miejsca pamięci urządzenia, np. na masy tary, dane pomiarowe, dane artykułów, PLU itp.
	Interfejs danych RS-232: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych w celu przesyłania danych na większe odległości. Możliwa sieć w topologii magistrali
	Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych
	Statystyka: urządzenie oblicza z zapisanych wartości pomiarowych dane statystyczne, jak wartość średnia, odchylenie standardowe itp.
	ZERO: Zerowanie wskazania
	Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	Zasilanie akumulatorowe: Zestaw z akumulatorem do wielokrotnego ładowania
	Zasilacz wtyczkowy: 230V/50 Hz. W standardzie EU, CH. Na zamówienie dostępny także w standardzie GB, USA lub AUS
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera
	Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze