

Broszura produktowa

10.08.2026

SAUTER FL 1KG

Elektroniczny tester nagrobków (tester przechyłu) do zastosowań profesjonalnych

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0

info@kern-sohn.com

www.kern-sohn.com

KERN & SOHN GmbH | Ziegelei 1 | 72336 Balingen, Niemcy | +49 7433 9933-0 | www.kern-sohn.com

PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



CECHY

- Do badania stateczności nagrobków zgodnie z VSG 4.7
- Idealny do dokumentowanych odbiorów wykonywanych przez zakłady kamieniarskie
- Wewnętrzna pamięć danych na maksymalnie 500 wartości pomiarowych
- Idealny do pomiarów seryjnych z późniejszym przesyłaniem danych do komputera PC (w połączeniu z opcjonalnym oprogramowaniem AFH FAST)
- Długi czas pracy akumulatora (wyraźnie ponad 8 h), dzięki czemu urządzenie może pracować mobilnie dłużej niż jeden dzień roboczy
- Funkcja wartości granicznej: Można tu zaprogramować graniczną wartość stateczności. Po przekroczeniu tej wartości granicznej urządzenie emituje sygnał optyczny. Dzięki temu nie trzeba już za każdym razem odczytywać wyniku pomiaru
- Uchwyt ze stali nierdzewnej z gumową powłoką do pewnego trzymania
- Szeroki talerz naciskowy z powierzchnią z gumy piankowej, do wprowadzania siły w nagrobek bez zarysowań
- Wskazanie siły maksymalnej (Peak Hold): urządzenie samoczynnie zatrzymuje maksymalną siłę na wyświetlaczu
- Solidna obudowa metalowa do trwałego stosowania w surowych warunkach otoczenia
- Zakres dostawy:
 - 1× FL 500/FL 1K
 - 1× AE 08
 - 1× AFH 04

DANE TECHNICZNE

- Szybkość transmisji do PC ok. 25 wartości pomiarowych na sekundę
- Dokładność pomiaru: 0,2% z [Max]
- Zabezpieczenie przeciążeniowe: 120% z [Max]
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 175×75×30 mm
- Gwint zewnętrzny M6
- Zasilanie akumulatorowe wewnętrzne, w zakresie dostawy, czas pracy do 10 h bez podświetlenia, czas ładowania ok. 8 h
- Waga netto ok. 1,8 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Zarządy cmentarzy
- Techniczne jednostki kontrolne i rzeczoznawcy
- Zakłady kamieniarskie
- Architektura krajobrazu i ogrodnictwo

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]
FL 1KG	1 kN	0,5 N

AKCESORIA

Model	Opis
AFH 04	Uchwyt ze stali nierdzewnej w płaszczu z tworzywa sztucznego AFH 04
FL-A03	Akumulator FL-A03
FL-A04	Kabel FL-A04
RFL-3001	Ekran LCD RFL-3001
RFL-4001	Folia wyświetlacza RFL-4001
YKT-01	Drukarka igłowa YKT-01

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
AFH FAST	Oprogramowanie do transmisji danych do pomiarów siły w funkcji czasu, AFH FAST
AFH LD	Oprogramowanie do transmisji danych do pomiarów siły w funkcji drogi AFH LD
Sauter Readout	Oprogramowanie do transmisji danych Sauter Readout

USŁUGI

Model	Opis
961-162	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-162 (rozciąganie N)
961-262	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-262 (ściskanie N)
961-362	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-362 (rozciąganie, ściskanie N)
963-162	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-162 (kierunek siły rozciąganie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-262	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-262 (kierunek siły ściskanie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-362	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-362 (kierunek siły rozciąganie, ściskanie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
970-104	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-104

POLSKI

Przegląd piktogramów KERN

	Funkcja Peak-Hold: rejestracja wartości szczytowej w trakcie procesu pomiarowego
	Push i Pull: urządzenie pomiarowe rejestruje siły rozciągające i ściskające
	Pamięć: Wewnętrzne miejsca pamięci urządzenia, np. na masy tary, dane pomiarowe, dane artykułów, PLU itp.
	Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych
	Interfejs analogowy: Do podłączenia odpowiedniego urządzenia peryferyjnego do analogowego przetwarzania wartości pomiarowych
	Przełączalne jednostki, np. na jednostki niemetryczne
	Pomiar z zakresem tolerancji (Checkweighing): Programowalna górna i dolna wartość graniczna, np. do sortowania, porcjowania lub pomiaru powłok albo grubości materiałów. Proces jest wspierany sygnałem akustycznym i/lub optycznym
	ZERO: Zerowanie wskazania
	Zasilanie akumulatorowe: Zestaw z akumulatorem do wielokrotnego ładowania
	Zasilacz wtyczkowy: 230V/50 Hz. W standardzie EU, CH. Na zamówienie dostępny także w standardzie GB, USA lub AUS
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera
	Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze
	Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze