

Broszura produktowa

10.08.2026

SAUTER TB 1000-0.1F

Praktyczny przyrząd pomiarowy do grubości powłok do codziennego użytku

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0

info@kern-sohn.com

www.kern-sohn.com

KERN & SOHN GmbH | Ziegelei 1 | 72336 Balingen, Niemcy | +49 7433 9933-0 | www.kern-sohn.com



CECHY

- Zewnętrzny czujnik do łatwiejszego osiągnięcia trudno dostępnych punktów pomiarowych
- Płytki zerowe i folie adiustacyjne w zestawie
- Dostawa w solidnej walizce transportowej
- Offset-Accur: dzięki tej funkcji przyrząd pomiarowy można przez wzorcowanie dwupunktowe dokładnie ustawić na konkretny zakres pomiarowy, aby osiągnąć w ten sposób wyższą precyzję 1 % (lub mniej) wartości pomiaru
- Wybierane jednostki: μm inch (mil)
- Auto-Power-Off

DANE TECHNICZNE

- Dokładność pomiaru:
 - Standard: 3% wartości pomiarowej
 - Offset-Accur: 1% wartości pomiarowej
- Najmniejsza powierzchnia próbki (promień), typ F
 - Wypukły: 1,5 mm
 - Płaski: 6 mm
 - Wklęsły: 25 mm
- Minimalna grubość materiału podstawowego: 300 μm
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 161×69×32 mm
- Zasilanie bateryjne, baterie w standardzie (4×1,5 V AAA)
- Waga netto ok. 0,75 kg

GLÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Przemysł motoryzacyjny
- Galwanotechnika i uszlachetnianie metali
- Budowa statków i lotnictwo
- Laboratoria i kontrola jakości
- Budownictwo i budowy

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy [Max]	Działka odcz. [d]	Typ sensora
TB 1000-0.1F	100 µm; 1000 µm	0,1 µm; 1 µm	• FE
TB 1000-0.1FN	100 µm; 1000 µm	0,1 µm; 1 µm	• FE • NFE

POLSKI

AKCESORIA

Model	Opis
ATB-US07	Folie adiustacyjne ATB-US07
ATE 01	Sensor, grubość powłoki ATE 01 (typ F)

USŁUGI

Model	Opis
961-110	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-110
970-016	Przedłużenie gwarancji (+3 lata) 970-016

Przegląd piktogramów KERN



Blok kalibracyjny: wzorzec do adiustacji przyrządu pomiarowego



ZERO: Zerowanie wskazania



Zasilanie bateryjne: Przystosowana do zasilania bateryjnego



Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień



Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze