

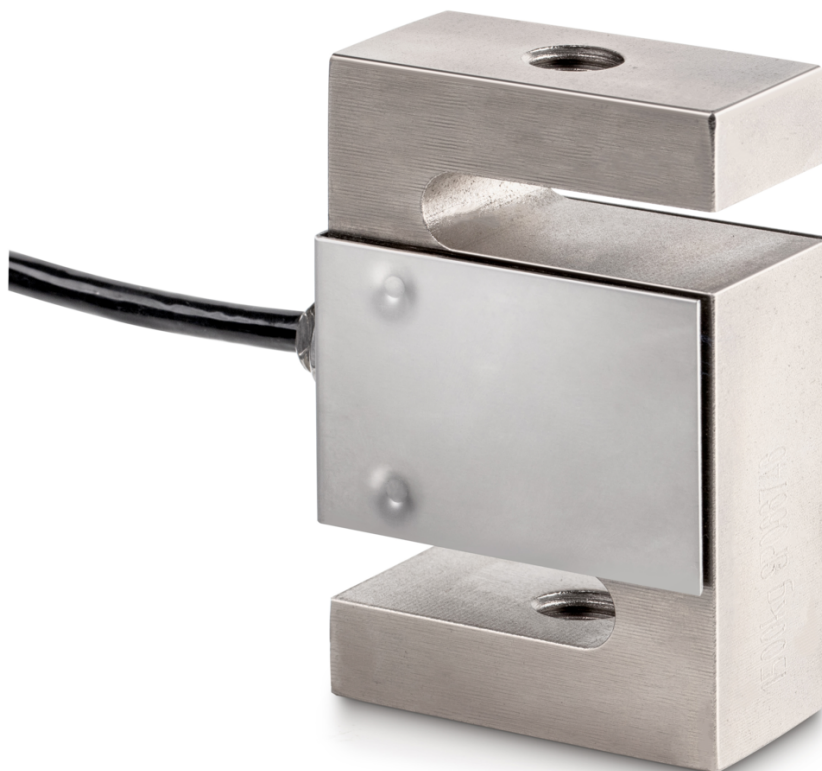
Broszura produktowa

10.08.2026

SAUTER CS 250-3P1

4-przewodowy czujnik tensometryczny typu "S" ze stali niklowanej do pomiaru siły i masy

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0

✉ info@kern-sohn.com

🌐 www.kern-sohn.com

KERN & SOHN GmbH | Ziegelei 1 | 72336 Balingen, Niemcy | +49 7433 9933-0 | www.kern-sohn.com

CECHY

- Obszar zastosowania: do pomiarów siły rozciągającej i ściskającej
- Odpowiedni do wag wiszących, wag lejowych i innych urządzeń ważących, a także do pomiarów siły i statywów pomiarowych

GLÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Budowa maszyn i urządzeń
- Technika badawcza i badania materiałów
- Technika transportu i logistyka
- Ważenie zbiorników i silosów
- Technika medyczna i badania

PIKTOGRAMY

Standard

Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres ważenia [Max]	Zakres pomiarowy [Max]
CS 25-3P1	25 kg	250 N
CS 50-3P1	50 kg	500 N
CS 100-3P1	100 kg	1 kN
CS 150-3P1	150 kg	1,5 kN
CS 250-3P1	250 kg	2,5 kN
CS 500-3P1	500 kg	5 kN
CS 600-3P1	600 kg	6 kN
CS 750-3P1	750 kg	7,5 kN
CS 1000-3P1	1000 kg	10 kN
CS 1500-3P1	1500 kg	15 kN
CS 2000-3P1	2000 kg	20 kN
CS 2500-3P1	2500 kg	25 kN
CS 5000-3P1	5000 kg	50 kN

Model	Zakres ważenia [Max]	Zakres pomiarowy [Max]
CS 7500-3P1	7500 kg	75 kN
CS 10000-3P1	10000 kg	100 kN
CS 15000-3P1	15000 kg	150 kN
CS 20000-3P1	20000 kg	200 kN
CS 30000-3P1	30000 kg	300 kN

AKCESORIA

Model	Opis
AFH 05	Uchwyt ze stali nierdzewnej w płaszczu z tworzywa sztucznego AFH 05
AFM 16	Adapter AFM 16 (gwint zewnętrzny M12 gwint wewnętrzny M10)
AFM 17	Adapter AFM 17 (gwint zewnętrzny M12 gwint zewnętrzny M10)
AFM 18	Adapter AFM 18 (gwint zewnętrzny M12 gwint zewnętrzny M10)
AFM 19	Adapter AFM 19 (gwint zewnętrzny M12 gwint wewnętrzny M18x1,5)
AFM 21	Trzpień gwintowany AFM 21
CE Q12	Przyrząd do rozciągania CE Q12
CE R12	Głowica przegubowa CE R12
CE RR12	Głowica przegubowa CE RR12
CJ P2	Skrzynka sumująca CJ P2, możliwości przyłączenia: 2, aluminium,
CJ P4	Skrzynka sumująca CJ P4, możliwości przyłączenia: 4, aluminium, IP65
CJ P4PG	Skrzynka sumująca CJ P4PG, możliwości przyłączenia: 4, aluminium,
CJ X467	Skrzynka sumująca CJ X467, możliwości przyłączenia: 4, stal nierdzewna, IP67
CJ X468	Skrzynka sumująca CJ X468, możliwości przyłączenia: 4, aluminium, IP68
FS 404	Wtyk do czujnika FS zmontowany i adiustowany do 5 kN FS 404
FS TKZ	Walizka transportowa FS TKZ
YKV-01	Cyfrowy transponder wagowy YKV-01

USŁUGI

Model	Opis
961-163	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-163 (rozciąganie N)
961-263	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-263 (ściskanie N)

Model	Opis
961-363	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-363 (rozciąganie, ściskanie N)
963-163	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-163 (kierunek siły rozciąganie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-163IV	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-163IV (kierunek siły rozciąganie jednostka wyniku pomiaru mV/V procedura wzorcowania ISO 376)
963-163V	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-163V (kierunek siły rozciąganie jednostka wyniku pomiaru mV/V procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-263	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-263 (kierunek siły ściskanie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-263IV	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-263IV (kierunek siły ściskanie jednostka wyniku pomiaru mV/V Procedura wzorcowania ISO 376)
963-263V	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-263V (kierunek siły ściskanie jednostka wyniku pomiaru mV/V Procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-363	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-363 (kierunek siły rozciąganie, ściskanie jednostka wyniku pomiaru N procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
963-363IV	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-363IV (kierunek siły rozciąganie, ściskanie jednostka wyniku pomiaru mV/V Procedura wzorcowania ISO 376)
963-363V	Świadectwo wzorcowania DAkkS 963-363V (kierunek siły rozciąganie, ściskanie jednostka wyniku pomiaru mV/V Procedura wzorcowania DKD-R 3-3 - przebieg A)
970-013	Przedłużenie gwarancji (+3 lata) 970-013

Przegląd piktogramów KERN



Ochrona przed pyłem i bryzgami wody IP67



Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień



Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze



Wzorcowanie akredytowane (DKD): Czas wzorcowania akredytowanego wynosi 3 dni robocze