



System liczący do liczenia najmniejszych części w dużych ilościach, maksymalna wyświetlana liczba części 999.999

Cechy

- Tym bardzo dokładnym systemem liczącym KERN CCS można tanio i wydajnie zastąpić szeroką gamę pojedynczych wag

Waga referencyjna KERN CFS

- Ta profesjonalna waga licząca, stosowana także pojedynczo, spełnia dzięki podłączeniu pomostu wagowego o dużym udźwigu także najwyższe wymagania co do Dokładność
- Programowalne przez blok klawiszy: żądana referencyjna liczba sztuk znana masa referencyjna
- Trzy wyświetlacze do wskazania masy, Masa referencyjna, łączna liczba sztuk
- Pamięć (PLU) na 100 artykułów z tekstem dodatkowym, Masa referencyjna i masa tary np. pojemnika

- funkcja fill-to-target: docelowa liczba sztuk lub masa docelowa programowalna. Osiągnięcie wartości docelowej sygnalizowane jest sygnałem akustycznym i optycznym
- Dokładne liczenie: automatyczna optymalizacja referencji stopniowo poprawia średnią wartość masy części · osłona przeciwpodmuchowa w standardzie w modelach z [d] = 0,001 g, komora ważenia szer.xgł.xwys. 155x141x80 mm
- Pokrowiec ochronny w zakresie dostawy

Waga ilościowa

KERN KFP / KERN KFU / KERN KIP

- Liczenie sztuk w dużych ilościach odbywa się z wysoką precyzją na platformie wagowej (= pomoście wagowym). Dzięki temu można liczyć nawet najmniejsze części w największych ilościach

Platforma KERN KFP-V20 IP65

- Szalka wagi ze stali nierdzewnej, podstawa ze stali lakierowanej
- aluminiowy czujnik tensometryczny single-point, ochrona przed pyłem i bryzgami wody
- przy modelach o wielkości szalki A-E

Pomost wagowy KERN KIP-V20M IP67

- Pomost wagowy blacha ryflowana stalowa. Wyjątkowo odporny na zginanie dzięki dużej grubości materiału
- 4 czujniki tensometryczne, stal stopowa, powlekane silikonem, IP67
- przy modelach o wielkości szalki F, G, H

Pomost wagowy KERN KFP-V20 IP67

- Pomost wagowy stal lakierowana, szalka od góry przykręcana
- 4 czujniki tensometryczne, stal stopowa, powlekane silikonem, IP67
- przy modelach o wielkości szalki I

Pomost wagowy typu U KERN KFU-V20

- Obszar obciążenia ze stali lakierowanej
- 4 czujniki tensometryczne, stal stopowa, powlekane silikonem, IP67 · przy modelach o wielkości szalki J

System liczący KERN CCS



Dane techniczne

Waga referencyjna KERN CFS

- Wymiary szalki, stal nierdzewna
[d] = 0,001 g: Ø 80 mm [d] ≥ 0,01 g: szer.xgł. 295x225 mm
- Wymiary całkowite szer.xgł.xwys. 315x350x100 mm
- Waga netto
[d] = 0,001 g: ok. 2,6 kg
[d] ≥ 0,01 g: ok. 3,4 kg

Platformy ilościowe, KERN KFP-V20 IP65

- Wymiary szalki, stal nierdzewna
A szer.xgł.xwys. 230x230x103 mm B szer.xgł.xwys. 300x240x105 mm C szer.xgł.xwys. 400x300x114 mm D szer.xgł.xwys. 500x400x124 mm E szer.xgł.xwys. 650x500x136 mm

Platformy ilościowe, KERN KIP-V20M

- Wymiary szalki, metal, lakierowany
F szer.xgł.xwys. 1000x1000x108 mm G szer.xgł.xwys. 1200x1500x108 mm H szer.xgł.xwys. 1500x1500x108 mm

Pomosty wagowe ilościowe, KERN KFP-V20 IP67

- Wymiary szalki, metal, lakierowany
I szer.xgł.xwys. 1500x1250x80 mm

Paletowe odbiorniki obciążenia wagi ilościowej, KERN KFU-V20

- Wymiary szalki, metal, lakierowany
J szer.xgł.xwys. 840x1190x90 mm

Kabel łączący ok.

- A E 2,5 m
- F J 5 m

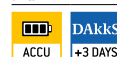
Akcesoria

- pokrowiec ochronny, zakres dostawy 5 sztuk, KERN CFSA02S05
- 2 pasuje do modeli o wielkości szalki AE: odprowadzanie ESD do ochrony przed elektrostatycznym wyładowaniem, np. przy naelektryzowanych obiektach ważenia lub osobach pracujących z wagą, KERN YGR01
- zasilanie akumulatorowe wewnętrzne, czas pracy do 70 h bez podświetlenia, czas ładowania ok. 14 h, KERN GABA04
- lampka sygnalizacyjna do optycznego wspierania ważeń z zakresem tolerancji, KERN CFSA03
- kabel Y do równoległego podłączenia dwóch urządzeń końcowych do interfejsu danych RS232 wagi, np. lampka sygnalizacyjna i drukarka, KERN CFSA04
- Dalsze szczegóły, obszerne akcesoria i pasujące drukarki patrz Akcesoria

STANDARD



OPCJA



FJ

Model	Zakres ważenia [Max] kg	Waga ilościowa Działka odcz. [d] g	Szalka wagi	Waga referencyjna Zakres ważenia [Max] g	Działka odcz. [d] g	Rozdzielczość liczenia Punkty	Najmniejsza masa detalu (Normalne) g/szt.	Opcje Świadectwo wzorcowania DAKKS KERN
KERN								
CCS 6K-6	6	0,2		300	0,001	1.200.000	0,05	962-128-127
CCS 10K-6	15	0,5		300	0,001	3.000.000	0,05	962-128-127
CCS 30K0.01.	30	1		3000	0,01	600.000	0,5	962-128-127
CCS 30K0.1.	30	1		6000	0,1	300.000	1	962-128-128
CCS 60K0.01.	60	2		3000	0,01	1.200.000	0,5	962-129-127
CCS 60K0.01L.	60	2		3000	0,01	1.200.000	0,5	962-129-127
CCS 60K0.1.	60	2		6000	0,1	600.000	1	962-129-128
CCS 60K0.1L.	60	2	D	6000	0,1	600.000	1	962-129-128
CCS 150K0.01	150	5		3000	0,01	3.000.000	0,5	962-129-127
CCS 150K0.01L	150	5		3000	0,01	3.000.000	0,5	962-129-127
CCS 150K0.1.	150	5		6000	0,1	1.500.000	1	962-129-128
CCS 150K0.1L	150	5		6000	0,1	1.500.000	1	962-129-128
CCS 300K0.1	300	10		6000	0,1	3.000.000	1	962-129-128
CCS 300K0.01	300	10		3000	0,01	6.000.000	0,5	962-129-127
CCS 600K-15	600	200		6000	0,1	6.000.000	1	962-130-127
CCS 1T-4S	1500	500		6000	0,1	15.000.000	1	962-130-128
CCS 1T-4	1500	500		6000	0,1	15.000.000	1	962-130-128
CCS 1T-1L	1500	500		6000	0,1	15.000.000	1	962-130-128
CCS 1T-1U	1500	500		6000	0,1	15.000.000	1	962-130-128
CCS 3T-3L	3000	1000		6000	0,1	30.000.000	1	962-132-128

* TYLKO DO WYCZERPANIA ZAPASÓW

 Wewnętrzna automatyczna adiustacja Ustawienie dokładności wewnętrznym odważnikiem adiustacyjnym z napędem silnikowym	 Wyjście sterujące (optoizolator, Digital I/O) Do podłączenia przełączników, lampek sygnalizacyjnych, zaworów itp.	 Oznaczanie procentowe Ustalenie odchyłki w % od wartości zadanej (100 %)	 Zasada ważenia Tensometry Rezystancja elektryczna na sprężystym elemencie odkształcalnym
 Program adiustacji CAL Do ustawienia dokładności. Wymagany zewnętrzny odważnik adiustacyjny	 Interfejs analogowy Do podłączenia odpowiedniego urządzenia peryferyjnego do analogowego przetwarzania wartości pomiarowych	 Jednostki ważenia przelączalne np. na nie metryczne jednostki. Dalsze Szczegóły patrz Internet	 Zasada ważenia Widelki strunowe Rezonator jest zależnie od obciążenia elektromagnetycznie wprawiany w drgania
 EasyTouch Odpowiedni do połączenia, przesyłania danych i sterowania przez komputer lub tablet	 Interfejs drugiej wagi Do podłączenia drugiej wagi	 Ważenie z zakresem tolerancji (Checkweighing) Górna i dolna wartość graniczna programowalna, np. do sortowania i porcjowania. Proces wspierany jest sygnałem akustycznym lub optycznym, patrz dany model Model	 Zasada ważenia Elektromagnetyczna Kompensacja siły Cewka w magnesie trwałym. Do najdokładniejszych ważeń
 Pamięć Wewnętrzne miejsca pamięci wagi, np. na masy tary, dane ważenia, dane artykułów, PLU itd.	 Interfejs sieciowy Do podłączenia wagi do sieci Ethernet	 Funkcja HOLD (program ważenia zwierząt) Przy niespokojnych warunkach ważenia przez uśrednianie stabilna wartość ważenia jest obliczana	 Zasada ważenia Technologia Single-Cell Rozwinięcie zasady kompensacji siły o najwyższej precyzji
 Pamięć alibi Bezpieczna, elektroniczna Archiwizacja danych ważenia, zgodnie z normą 2014/31/UE.	 KERN Communication Protocol (KCP) To znormalizowany zestaw poleceń interfejsu dla wag KERN i innych przy rządów, który pozwala odczytywać i sterować wszystkimi istotnymi parametrami i funkcjami urządzenia. Urządzenia KERN z KCP można bardzo łatwo podłączyć do komputerów, sterowników przyrządów i innych cyfrowych systemów.	 Ochrona przed pyłem i bryzgami wody IPxx Stopień ochrony jest podany na piktogramie.	 Ocena zgodności Czas oceny zgodności w dniach jest podany na piktogramie
 KERN Universal Port (KUP) Pozwala podłączyć zewnętrzne adaptery interfejsu KUP, jak np. RS-232, RS-485, USB, Bluetooth, WLAN, analogowy, Ethernet itp. do wymiany danych i poleceń sterujących, bez nakładu montażowego	 Protokół GLP/ISO wewnętrzny Waga podaje wartość ważenia, datę i godzinę, niezależnie od podłączonej drukarki	 Ważenie pod wagą Możliwość odbioru obciążenia od spodu wagi	 Wzorcowanie DAKKS (DKD) Czas wzorcowania DAKKS w dniach jest podany na piktogramie
 Interfejs danych RS-232 Do podłączenia wagi do drukarki, komputera lub sieci	 Protokół GLP/ISO Printer Z datą i godziną. Tylko z drukarkami KERN.	 Zasilanie bateryjne Do zasilania baterijnego przygotowane. Typ baterii jest przy danym urządzeniu podany	 Wzorcowanie fabryczne (ISO) Czas wzorcowania fabrycznego w dniach jest podany na piktogramie
 Interfejs danych RS-485 Do podłączenia wagi do drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych. Odpowiedni do przesyłania danych na większe odległości. Sieć w topologii magistrali możliwa	 Liczenie sztuk referencyjne liczby sztuk do wagi. Przeliczenie wskazania ze sztuk na masę	 Zasilanie akumulatorowe Zestaw z możliwością ładowania	 Wysyłka paczek Kurier Czas wewnętrznego przygotowania produktu w dniach jest na piktogramie podany
 Interfejs danych USB Do podłączenia wagi do drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych	 Poziom receptury A Wartości masy Składniki receptury mogą być sumowane, a Masa całkowita receptury wydrukowana	 Uniwersalny zasilacz wtyczkowy Z wejściem uniwersalnym i opcjonalnymi adapterami wtyczki wejściowej do A) EU, CH, GB B) EU, CH, GB, US C) EU, CH, GB, US, AUS	 Wysyłka paletowa spedycja Czas wewnętrznego przygotowania produktu w dniach jest na piktogramie podany
 Interfejs danych Interfejs Bluetooth * Do przesyłania danych z wagi do drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych	 Poziom receptury B Pamięć wewnętrzna na kompletne receptury z Nazwa i wartość zadana Składniki receptury. Wspierana wyświetlaczem Prowadzenie użytkownika	 Zasilacz wtyczkowy 230 V/50 Hz. W standardzie EU, CH. Na zamówienie także w standardzie GB, US lub AUS dostępne	
 Interfejs danych WLAN Do przesyłania danych z wagi do drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych	 Poziom sumowania A Wartości masy jednych kowych ważonych towarów mogą być sumowane, a suma wydrukowana	 Zintegrowany zasilacz Zintegrowany w wadze. 230 V/50 Hz w UE. Inne standardy, jak np. GB, US, AUS na zapytanie	