PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Broszura produktowa

04.09.2026

SAUTER TN GOLD 80

Ultradźwiękowy przyrząd pomiarowy do badania autentyczności sztabek złota i monet

POLSKI



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Niemcy

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com





PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



CECHY

- Za pomocą TN GOLD 80 można stwierdzić, czy sztabki złota lub złote monety są prawdziwe, czy też zawierają fałszywe rdzenie
- Przyrząd mierzy grubość sztabek złota lub złotych monet za pomocą ultradźwięków
- Metoda: fale ultradźwiękowe są wprowadzane przez sensor w obiekt badany. Fale przenikają obiekt badany, odbijają się od przeciwległej powierzchni i są ponownie odbierane przez sensor. Powstający w ten sposób wynik pomiaru porównuje się z grubością materiału zmierzoną tradycyjnie suwmiarką. Na podstawie podanej wartości pomiarowej fałszywe rdzenie (ilustracja: szare), np. z wolframu, ołowiu itp., są bardzo łatwe do wykrycia, ponieważ ultradźwięki zachowują się tu inaczej niż w czystym złocie
- Wybierane jednostki: mm inch
- Oprogramowanie SAUTER SSG (w komplecie) pozwala obliczyć prędkość dźwięku dla różnych stopów metali szlachetnych. Dzięki temu można stwierdzić, czy monety lub sztabki zawierają fałszywe rdzenie albo czy są wykonane z jednego i tego samego materiału. Kompatybilne z systemami: Windows® 7/8/10/11
- Znane domieszki w badanym kawałku złota – np. miedź lub srebro – są kompensowane przez oprogramowanie
- Dodatkowo oprogramowanie ustala wartość kawałka złota
- Jest to metoda badania, która mierzy w sposób nieniszczący przez całą sztabkę lub całą monetę i tym samym zapewnia najwyższą pewność
- Wewnętrzna pamięć danych na maksymalnie 20 plików (z maksymalnie 100 pojedynczymi wartościami na plik)
- Płytka zerowa do adiustacji w zestawie
- Zakres dostawy: instrukcja obsługi, baterie, zewnętrzna głowica pomiarowa (Ø 6 mm) i żel sprzęgający do ultradźwięków
- Dostawa w solidnej walizce transportowej

DANE TECHNICZNE

- Prędkość dźwięku: 1000 m/s – 9999 m/s
- Dokładność pomiaru: 0,5% z [Max] ± 0,04 mm
- Wymiary całkowite szer.×gł.×wys. 150×74×32 mm
- Zasilanie bateryjne, baterie w standardzie (2×1,5 V AA), funkcja AUTO-OFF oszczędzająca baterię
- Waga netto ok. 0,25 kg

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Przemysł jubilerski i handlarze złotem

PIKTOGRAMY

Standard



Opcja



PRZEGLĄD MODELI

Model	Zakres pomiarowy impuls-echo [Min]	Zakres pomiarowy impuls-echo [Max]	Działka odcz. [d]	Głowica pomiarowa Częstotliwość	Głowica pomiarowa Średnica
TN GOLD 80	0,75 mm	80 mm	0,01 mm	7 MHz	6 mm

AKCESORIA

Model	Opis
ATB-US02	Sonda ultradźwiękowa ATB-US02 (5 MHz, Ø 12 mm)
ATB-US03	Żel kontaktowy do ultradźwięków ATB-US03
ATB-US06	Sonda ultradźwiękowa ATB-US06 (5 MHz, Ø 8 mm)
ATU-US01	Sonda ultradźwiękowa ATU-US01 (2,5 MHz, Ø 14 mm)
ATU-US02	Sonda ultradźwiękowa ATU-US02 (7 MHz, Ø 6 mm)
ATU-US09	Sonda ultradźwiękowa ATU-US09 (5 MHz, Ø 10 mm)
ATU-US10	Sonda ultradźwiękowa ATU-US10 (5 MHz, Ø 10 mm)

OPROGRAMOWANIE

Model	Opis
ATU-04	Oprogramowanie ATU-04

USŁUGI

Model	Opis
961-113	Świadectwo wzorcowania fabrycznego 961-113
970-103	Przedłużenie gwarancji (+ 2 lata) 970-103

Przegląd piktogramów KERN

	Blok kalibracyjny: wzorzec do adiustacji przyrządu pomiarowego
	Pamięć: Wewnętrzne miejsca pamięci urządzenia, np. na masy tary, dane pomiarowe, dane artykułów, PLU itp.
	Interfejs danych USB: Do podłączenia drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych
	ZERO: Zerowanie wskazania
	Zasilanie bateryjne: Przystosowana do zasilania bateryjnego
	Wysyłka paczek kurierem: Czas wewnętrznego przygotowania produktu wynosi jeden dzień
	Oprogramowanie PC: Do przesyłania danych pomiarowych z urządzenia do komputera
	Wzorcowanie fabryczne (ISO): Czas wzorcowania fabrycznego wynosi 4 dni robocze

POLSKI